

MICRONIZZATORE MEC 300

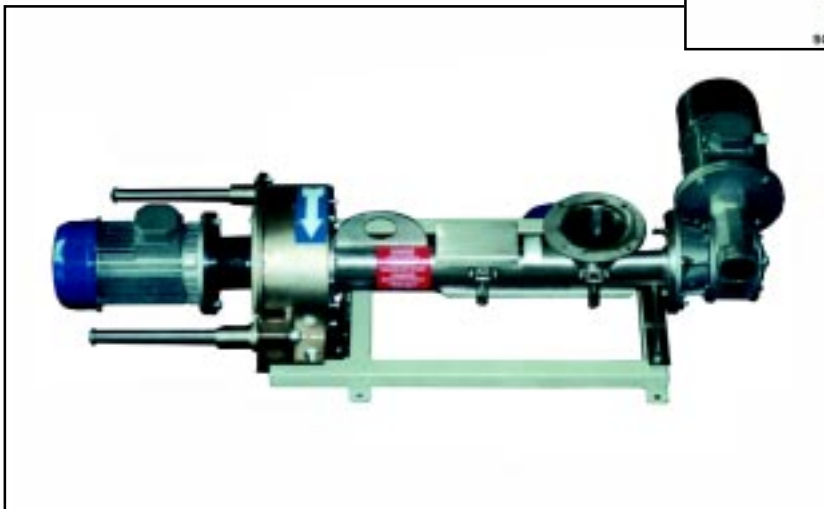
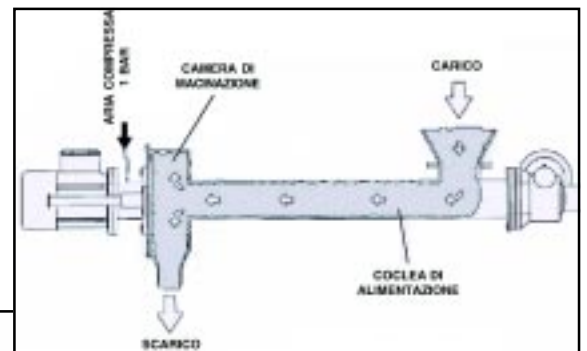
MICRONIZADOR MEC 300

Il micronizzatore mod. MEC 300 è stato progettato per macinare la polvere di atomizzato da pressare (semilavorati per la produzione di piastrelle ceramiche)

Collocato a monte della pressa ha lo scopo di polverizzare un composto colorante atomizzato fino ad ottenere un preparato superfine che, convogliato sul sistema di caricamento, consente di creare l'effetto desiderato.

Il ciclo di lavoro del micronizzatore MEC 300 avviene in modo completamente automatico. I comandi di avviamento, di arresto ed eventuali comandi manuali sono presenti nel pannello che gestisce l'impianto di alimentazione pressa. Di conseguenza il micronizzatore non necessita della presenza continua di un operatore, se non per sporadiche verifiche visive.

La polvere atomizzata entra nel dispositivo attraverso la bocca di carico dove viene dosata e trasportata dalla coclea nel gruppo di macinazione. La macinazione avviene all'interno di una camera (mulino) che dispone di un gruppo di rotazione, composto da pioli mobili che ruotano a 2800 giri/min e di pioli fissati alla camera stessa. Il movimento a centrifuga che si presenta all'interno della camera di macinazione consente inoltre la perfetta miscelazione dell'atomizzato e la successiva espulsione attraverso la bocca di scarico.



El micronizador mod. MEC 300 ha sido diseñado para triturar el polvo atomizado que se debe presar (semielaborados para la producción de azulejos cerámicos).

Este sistema, situado antes de la prensa, sirve para pulverizar un compuesto colorante atomizado hasta obtener un preparado muy fino que, transportado por el sistema de carga, permite crear el efecto deseado.

El ciclo de trabajo del micronizador MEC 300 se realiza de manera completamente automática. Los mandos de arranque y de parada y los mandos manuales opcionales se encuentran en el panel que gestiona el sistema de alimentación de la prensa. Por tanto, el micronizador únicamente precisa la presencia continua de un operario en caso de controles visuales específicos.

El polvo atomizado entra en el dispositivo a través de la boca de carga, donde se dosifica y se transporta desde el sinfín al grupo de trituración. La trituración se realiza dentro de una cámara (molino) que dispone de un grupo de rotación, formado por barras móviles que giran a 2800 r.p.m. y por barras fijadas a la misma cámara. El movimiento centrífugo que se presenta en el interior de la cámara de trituración permite una mezcla perfecta del polvo atomizado y la posterior expulsión de éste a través de la boca de descarga.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Alimentazione diretta o tramite trasportatore a coclea

Macinazione tramite rotazione del materiale ad impatto con pioli

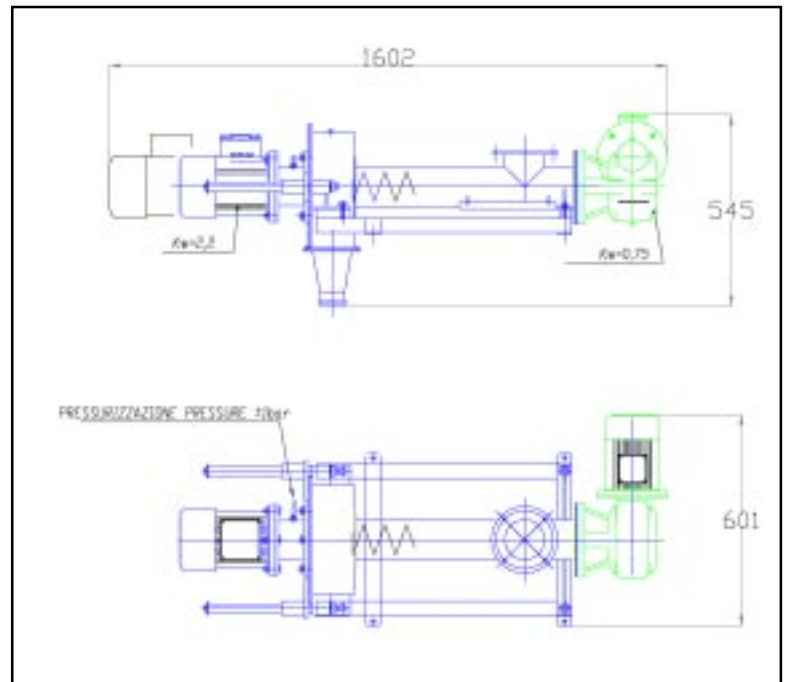
Sistema rapido di pulizia del micronizzatore

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

Alimentación directa o mediante transportador de sinfín

Trituración mediante rotación del material de impacto con barras

Sistema rápido de limpieza del micronizador



DIMENSIONI
OVERROLL DIMENSIONS

DATI TECNICI	DATOS TÉCNICOS	
Peso netto macchina	Peso neto de la máquina	90 kg
Dimensioni (mm)	Dimensiones (mm)	1450x570x605
CONDIZIONI AMBIENTALI	CONDICIONES AMBIENTALES	
Temperatura Min.	Temperatura m.n.	0 C
Temperatura Max	Temperatura máx.	40 C
Umidit. relativa	Humedad relativa	90%
Altitudine max.	Altitud máxima	1500 mt
IMPIANTO ELETTRICO	SISTEMA ELÉCTRICO	
Tensione	Tensión	380V
Frequenza	Frecuencia	50 Hz
Potenza tot. Installata	Potencia tot. instalada	2,95 Kw
Potenza tot. Assorbita	Potencia tot. absorbida	2 Kw
IMPIANTO PNEUMATICO	SISTEMA NEUMÁTICO	
Pressione di alimentazione	Presión de alimentación	1-4 Bar
Pressione di esercizio	Presión de funcionamiento	1 Bar
Consumo aria	Consumo de aire	100 NI/h
PRESTAZIONI	PRESTACIONES	
Portata max.	Capacidad máxima	15 q/h
Velocità di alimentazione	Velocidad de alimentación	20-70 rev/min
Velocità di macinazione	Velocidad de trituración	2800 rev/ min